



WWS

TECHNOLOGY TRADE

CUPRINS:

	<p>C.E.H.I.S.A. acronim pentru Construcciones Españolas Herramientas Industriales, S.A. este o companie din Barcelona, Spania cu o experienta de 50 ani exclusiv in proiectarea si fabricarea utilajelor pentru aplicarea cantului.</p> <ul style="list-style-type: none">Masini pentru aplicarea automata a cantului pe laturi drepte.	Pag 2 - 7
	<p>Masini pentru aplicarea cantului pe forme curbe, concave si convexe. Solutie industriala pentru: gaurire, gaurire multipla, formatizare si decupare, nutuire, frezare forme libere si dimensionare.</p>	Pag 8 - 9
	<p>MOReTENS fabrica in Suedia utilaje UNICE pentru prelucrarea lemnului de mai bine de 25 de ani. Va invitam sa va convingeti singuri afland mai multe despre masina multifunctionala de frezat sau despre masinile de prelucrat pe 1/2/4 fete.</p>	Pag 10 - 13
	<p>Constructor de utilaje pentru prelucrare secundara a lemnului si solutii complete de slefuire / calibrare / periere. Gama de utilaje este impartita in solutii profesionale si industriale, proiectate pentru nevoi si regim de operare diferite si care sa raspunda cerintelor si exigentelor oricarui profil de utilizator.</p>	Pag 14 - 17
	<p>Utilaje pentru prelucrarea secundara a lemnului. Gama completa pentru activitati tip hobby si uz profesional.</p>	Pag 18 - 21
	<p>Gama completa de prese hidraulice pentru panouri, rame si grinzi din lemn. Solutii dedicate sau universale si dimensiuni variate.</p>	Pag 22 - 23
	<p>Solutii dedicate pentru exhaustare individuala sau centralizata, fronturi aspirante pentru vopsit, transport pneumatic, etc. Produse fabricate in Romania. Experienta de 18 ani in productie si stabilirea solutiilor.</p>	Pag 24
	<p>Selectie de scule pentru prelucrarea lemnului: panze circulare, freze diamantate, etc. Consumabile pentru CNC si masini de aplicat cant</p>	Pag 25

Pentru oferte personalizate si pentru situatiile in care nevoia dumneavoastra nu este acoperita de produsele prezentate te rugam sa ne contactezi cu o solicitare specifica si suntem siguri ca vom putea fi de folos avand in vedere experienta de 16 ani in domeniu.



Gama **PRO** reprezinta varianta de top a producatorului spaniol de masini de cant C.E.H.I.S.A. ingloband cele mai noi tehnologii in industrie.

Utilajele PRO pot fi echipate toate grupurile de prelucrare incluzand pe langa cele uzuale si lucrul cu adezivul PUR sau laser edge si grup de nutuire. Batiul permite preluarea celor trei grupuri de finisare si a sistemelor de pulverizare a solutiilor de curatare. Latimea minima a pieselor de prelucrat de 60 mm, inaltime piesa de prelucrat pana la 60 mm, grup de rotunjire la capete cu 2 motoare si optional role de referinta tip "Nesting" si Pheon sunt cateva dintre caracteristicile tehnice ce recomanda CEHISA PRO



PRO - Posibilitati configurare

	▲ Optionale							
PRO 9	—			—				
PRO 10				—				
PRO 11	—							
PRO 12								
PRO 13								
	Pre-frezare	Retezare fină la capete	Frezare	Rotunjire	Ticling de rază	Ticling de suprafață	Perii	Grup frezare nuturi/falțuri

COMPACT PRO – Caracteristici tehnice

PARTEA ELECTRICA

Tensiune de alimentare:	3 x 400 V
Putere totala instalata	Max 12.5 kW
Putere motor banda transportoare	1 kW
Putere motoare pre-frezare	1.8 kW + 1.5 kW
Putere motoare taiere la capete	0.55 kW
Putere motoare frezare	0.55 kW
Putere motoare rotunjire la capete	0.27 kW
Viteza de rotatie motoare	12.000 r.p.m.
Putere motoare perii curatare	0.5 kW
Viteza de rotatie motoare polisare	1.500 r.p.m.
Viteza de avans	9 / 14 m/min

CARACTERISTICI DE PRELUCRARE

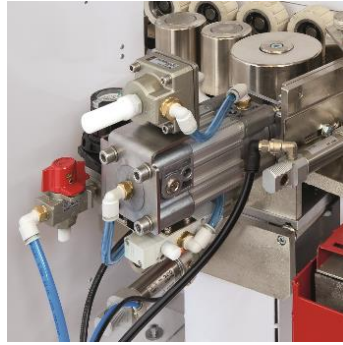
Grosimea cantului in rola	0-3mm
Grosimea cantului tip bagheta	3-8 mm
Grosimea maxima a panoului	60 mm
Grosimea minima a panoului	10 mm
Grosime maxima panou cu pre-frezare	30 mm
Latimea minima a piesei	75 mm
Lungimea minima a piesei	120 mm
Lungime min. piesa cu grup de rotunjire	200 mm
Capacitate rezervor de adeziv	1.5 l
Raza sculelor	2 mm
Presiunea necesara de lucru	6 barr



CARACTERISITICI CONSTRUCTIVE



Panou de comanda TFT, Color, diagonala 10.1".



Grup de presare cu 3 role. Rola principala motorizata.

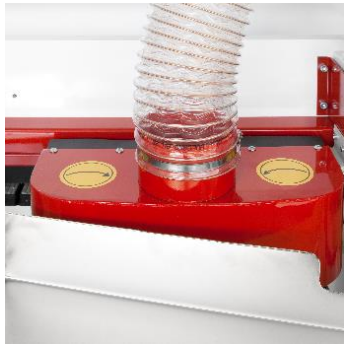


Vas de adeziv teflonat cu dispozitiv de drenaj.



Role presoare cu alezaj cu rulment.

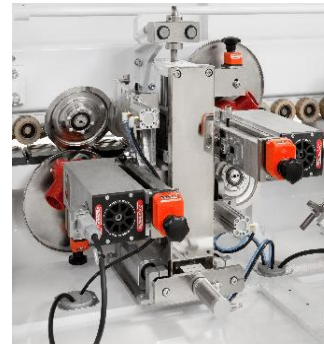
GRUPURI DE PRELUCRARE



Unitate de pre-frezare
Putere: 1.8+1.5 kW.



Unitate de taiere fina la capete cu doua motoare.

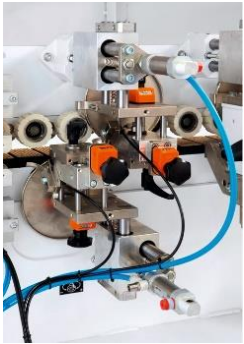


Unitate de frezare cu copiatori circulari.



Unitate pentru rotunjire la capete cu doua motoare.

GRUPURI DE FINISARE



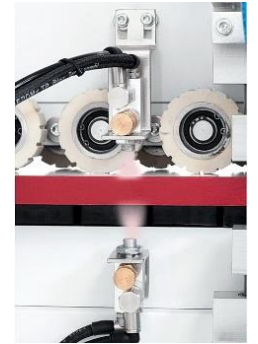
Ticling pentru raza



Ticling pentru suprafata



Unitate de polisare



Dispozitiv de pulverizare

DOTARI OPTIONALE



Lampa cu infra – rosu pentru incalzirea laturilor panoului



Activare / dezactivare pneumatica a grupurilor de finisare



Pozitionare automata, pneumatica sau electrica, a grupului de frezare



Pneon cu jet de aer cald pentru canturile inchise la culoare, matuite.



Seria **Compacts S** reprezinta gama profesionala de masini fabricata de catre producatorul spaniol de masini de cant C.E.H.I.S.A., ingloband cele mai noi tehnologii in industrie.

Utilajele din seria COMPACT S pot fi echipate cu toate grupurile de prelucrare si finisare in functie de profilul si nevoile clientilor. Inafara de configuratia completa utilajul poate fi dotat optional cu functii pentru reglarea electrica a grupurilor prelucrare si activare / dezactivare pneumatica a grupurilor de finisare



COMPACT S- Posibilitati configurare

	▲ Opționale					
COMPACT S						
COMPACT CS						
COMPACT PS						
COMPACT PCS						
	Pre-frezare	Tăiere la capete	Frezare	Rotunjire	Țiling de rază	Țiling de suprafață

COMPACT S – Caracteristici tehnice

PARTEA ELECTRICA

Tensiune de alimentare:	3 x 400 V
Putere totala instalata	Max 10.5 kW
Putere motor banda transportoare	1 kW
Putere motoare pre-frezare	1.1 kW + 0.75 kW
Putere motoare taiere la capete	0.55 kW
Putere motoare frezare	0.55 kW
Putere motoare rotunjire la capete	0.27 kW
Viteza de rotatie motoare	12.000 r.p.m.
Putere motoare perii curatare	0.5 kW
Viteza de rotatie motoare polisare	1.500 r.p.m.
Viteza de avans	8-10 m/min

CARACTERISTICI DE PRELUCRARE

Grosimea cantului in rola	0-3mm
Grosimea maxima a panoului	60 mm
Grosimea minima a panoului	10 mm
Grosime maxima panou cu pre-frezare	30 mm
Latimea minima a piesei	75 mm
Lungimea minima a piesei	120 mm
Lungime min. piesa cu grup de rotunjire	200 mm
Capacitate rezervor de adeziv	1.5 l
Raza sculelor	2 mm
Presiunea necesara de lucru	6 barr



CARACTERISITICI CONSTRUCTIVE



Panou de comanda TFT, Color, diagonala 7".



Avertizor luminos pentru alimentarea pieselor.

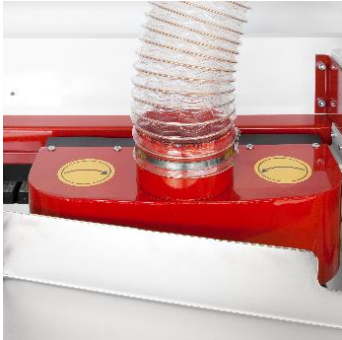


Grup de presare cu 3 role. Rola principala motorizata.

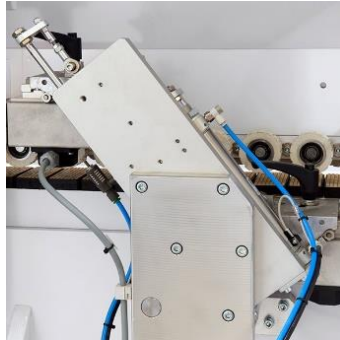


Vas de adeziv teflonat cu dispozitiv de drenaj.

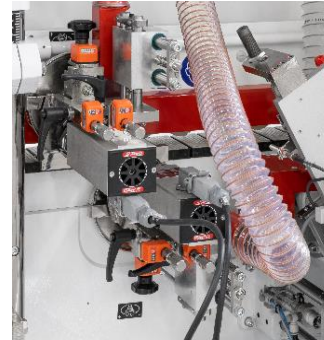
GRUPURI DE PRELUCRARE



Unitate de pre-frezare
Putere: 0.75 +1.1 kW.



Unitate de taiere fina la capete, inclinata.



Unitate de frezare cu copiatori circulari.



Unitate pentru rotunjire la capete cu un motor.

GRUPURI DE FINISARE



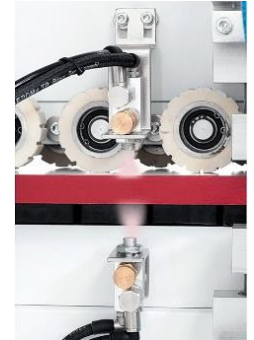
Ticling pentru raza



Ticling pentru suprafata



Unitate de polisare



Dispozitiv de pulverizare

DOTARI OPTIONALE



Lampa cu infra – rosu pentru incalzirea laturilor panoului



Activare / dezactivare pneumatica a grupurilor de finisare



Pozitionare automata, pneumatica sau electrica a grupului de frezare



Pneon cu jet de aer cald pentru canturile inchise la culoare, matuite.



Seria **FLEXY** reprezinta solutia ideala pentru atelierele mici si mijlocii a producatorului spaniol de masini de cant C.E.H.I.S.A. ingloband cele mai noi tehnologii in industrie. Utilajele FLEXY pot fi echipate toate grupurile de prelucrare incluzand pe langa cele uzuale pentru prelucrare si doua pozitii pentru grupurile de finisare.



FLEXY - Posibilitati configurare

▲ **Opționale**

Flexy							sau	
Flexy C							sau	
Flexy P							sau	
Flexy PC							sau	
	Pre-frezare	Tăiere la capete	Frezare	Rotunjire	Țicling de rază	Țicling de suprafață		Perii

COMPACT S – Caracteristici tehnice

PARTEA ELECTRICA

Tensiune de alimentare:	3 x 400 V
Putere totala instalata	Max 9.9 kW
Putere motor banda transportoare	1 kW
Putere motoare pre-frezare	1.1 kW + 0.75 kW
Putere motoare taiere la capete	0.2 kW
Putere motoare frezare	0.27 kW
Putere motoare rotunjire la capete	0.27 kW
Viteza de rotatie motoare	12.000 r.p.m.
Putere motoare perii curatare	0.5 kW
Viteza de rotatie motoare polisare	1.500 r.p.m.
Viteza de avans	7 m/min

CARACTERISTICI DE PRELUCRARE

Grosimea cantului in rola	0-2mm
Grosimea maxima a panoului	50 mm
Grosimea minima a panoului	10 mm
Grosime maxima panou cu pre-frezare	30 mm
Latimea minima a piesei	75 mm
Lungimea minima a piesei	200 mm
Lungime min. piesa cu grup de rotunjire	200 mm
Capacitate rezervor de adeziv	1.5 l
Raza sculelor	2 mm
Presiunea necesara de lucru	6 barr



CARACTERISITICI CONSTRUCTIVE



Panou de comanda TFT, Color, diagonala 5.6".



Avertizor luminos pentru alimentarea pieselor.



Grup de presare cu 2 role. Rola principala motorizata.

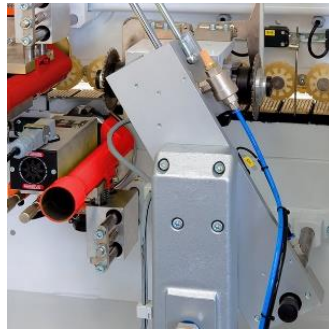


Vas de adeziv teflonat cu dispozitiv de drenaj.

GRUPURI DE PRELUCRARE



Unitate de pre-frezare
Putere: 0.75 +1.1 kW.



Unitate de taiere fina la capete, inclinata.



Unitate de frezare cu copiatori circulari.



Unitate pentru rotunjire la capete cu un motor.

GRUPURI DE FINISARE (2 grupuri posibil de montat)



Ticling pentru raza



Ticling pentru suprafata



Unitate de polisare

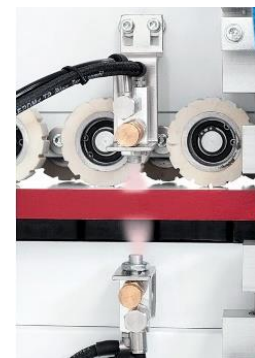
DOTARI OPTIONALE



Lampa cu infra – rosu pentru incalzirea laturilor



Activare / dezactivare pneumatica a grupurilor de finisare



Dispozitiv de pulverizare lichid curatare



EP-C reprezinta solutia pentru aplicarea cantului pe forme convexe si concave dar si piese rectangulare cu doua role pentru aplicarea adezivului. In functie de raza si de tipul cantului adezivul poate fi aplicat pe piesa sau folia cant. Masa masinii este inclinabila 0°-45° pentru si ajuta la indeplinirea unor lucrari speciale ce implica laturi tesite ale pieselor.

Masina asigura operatiile de aplicare si taiere grosiera a cantului.

PARTICULARITATI CEHISA EP-C

1. Doua role pentru aplicarea adezivului
2. Masa masina inclinabila 0°-45°
3. Posibilitate taiere grosiera cu mod dual de operare: automat sau manual
4. Viteza variabila de avans pentru folia cant

Cehisa **EP-C Basic** reprezinta solutia ideala pentru aplicarea foliilor cant subtiri datorita rolei de presare motorizata.

Valoarea de achizitie accesibila recomanda aceasta masina ca fiind parte a oricarui atelier deoarece inevitabil productia de mobilier include elemente componente curbe.

PARTICULARITATI EP-C Basic

1. Avans automat al foliei cant
2. Rola de presare motorizata, corelata cu viteza de avans a foliei cant



EP-C3 este solutia completa cu cel mai bun raport pret – performante. Pe langa operatiile de aplicare si taiere grosiera EP-C3 asigura prin grupurile componente si operatiile de taiere fina la capete si frezare surplus.

Unitatea de taiere fina la capete echipata cu o panza circular este montata pe partea laterala a masinii. Dupa pozitionarea piesei in limitatorii perpendiculari unitatea de taiere este actionata manual in plan vertical.

Unitatea de frezare este montata pe un suport pivotabil care permite "ascunderea" acesteia sub masa de lucru atunci cand se executa operatia de aplicare. Cele doua margini vor fi individual procesate.

PARTICULARITATI CEHISA EP-C3

1. Avans automat al foliei cant
2. Rola de presare motorizata, corelata cu viteza de avans a foliei cant
3. Procesare completa: APLICARE – TAIERE – FREZARE

PARTEA ELECTRICA

Tensiune de alimentare:

Putere totala instalata

Putere motor avans cant

Putere motor unitate taiere fina / frezare

Viteza de avans cant

CARACTERISTICI DE PRELUCRARE:

Grosimea cantului in rola

Grosimea minima - maxima a panoului

Lungimea minima a panoului

Raza interioara minima a piesei

CARACTERISTICI CONSTRUCTIVE

Capacitate rezervor de adeziv

Diametrul panzei pentru taiere fina

Greutate neta

EP-C

2.6 kW

0.37 kW

3.3-6 m/min

10 - 60 mm

350 Kg

EP-C Basic

1 x 230 V

2.5 kW

0.18 kW

0-10 m/min

0.3-3 mm

10 - 50 mm

200 mm

25 mm

3.5 Kg

165 Kg

EP-C3

3.2 kW

0.35 / 0.35 kw

3 Kg

Ø120 mm

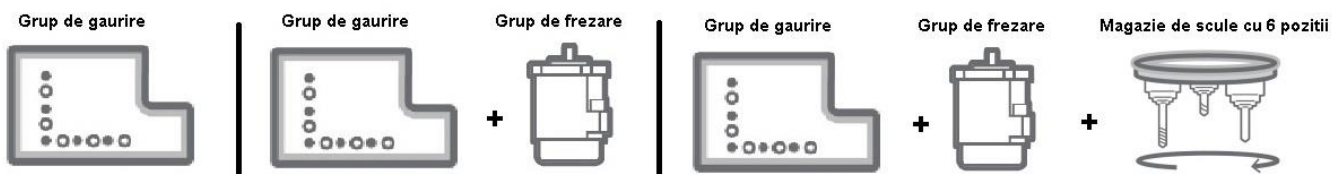
200 Kg



Masina ideala pentru prelucrarea panourilor, FORMULA TF-950 executa operatii precum: gaurire, gaurire multipla, formatizare si decupare, nutuire, frezare forme libere, dimensionare. Dotata cu soft de proiectare pentru birou masina poate prelucra serii in timp ce alte programe sunt proiectate la un post independent. Fiind o masina cu control numeric aceasta este usor de integrat unui flux deja existent dar in primul rand dimensiunile si valoarea de achizitie o recomanda ca prim pas in integrarea tehnologiei CNC intr-un atelier.



FORMULA TF950 - Posibilitati configurare



FORMULA 950TF – Caracteristici tehnice

Partea electrica:

Tensiune de alimentare:	3 x 400 V
Putere totala instalata	8 kW
Putere motor gaurire:	1.7 kW (2 CP)
Viteza de rotatie burghie	1.000 -6.000 r.p.m.
Viteza de rotatie panza nut	7.500 r.p.m.
Putere motor frezare	5.5 kW
Viteza de rotatie grup frezare	0-18.000 r.p.m.
Viteza de deplasare pe axa X&Y	70 m/min
Viteza de deplasare pe axa Z	15 m/min

Grup de frezare

Tip mandrina	ISO 30
Diametrul de prindere al sculei	3-20 mm
Magazie de scule	6 pozitii

Grup de gaurire si executare nut

Numar capere de gaurire	16 capete
Nr capete de gaurire pe verticala	10 (6X&4Y)
Nr capete de gaurire pe orizontala	6 (2x + 4Y)
Panza pentru nut pe axa X	Ø120 mm
Adancime de gaurire	60 mm
Distanta dintre capete	32 mm
Diametrul maxim al sculelor Z / X & Y	Ø40 / Ø10 mm

Caracterisiti de prelucrare:

Dimensiuni minime ale piesei	200 x 65 x 8 mm
Latime de prelucrare	80 – 950 mm
Inaltime de prelucrare	8-70 mm
Lungimea pieselor de prelucrat	200 - ∞
Greutatea maxima a panoului	25 Kg



Masini de prelucrat pe 4 fete cu 4 sau 5 arbori care pot indeplini totodata functie de masina de rindeluit la grosime sau prelucrare pe ambele fete ale reperului. Atat arborii verticali cat si cei orizontali pot prelua placute profilate, astfel incat la o singura trecere se pot obtine elemente finite.



Masina de prelucrat pe 4 fete cu 5 arbori - PH 365

Numar arbori prelucrare	5 buc
Numar role avans	6 buc
Viteza avans	3-15 m/min
Inclinare arbore universal	-45° - +235°
Prelucrare pe 4 fete	l= 350 mm, h=10-130 mm
Prelucrare pe 2 fete	l=410 mm, h=10-230 mm
Prelucrare la rindeluire	l = 510 mm

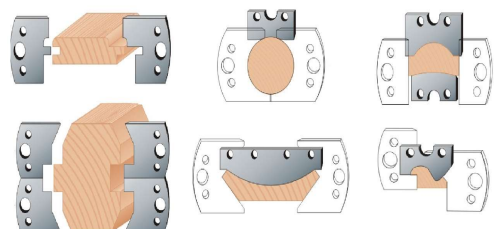
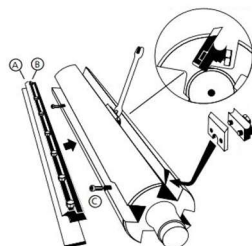
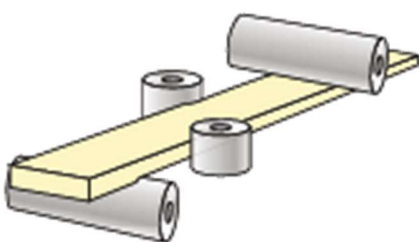
Masina de prelucrat pe 4 fete cu 4 arbori - PH 360

Numar arbori prelucrare	4 buc
Numar role avans	5 buc
Viteza avans	3-15 m/min
Prelucrare pe 4 fete	l= 350 mm, h=10-130 mm
Prelucrare pe 2 fete	l=410 mm, h=10-230 mm
Prelucrare la rindeluire	l = 510 mm



Masina de prelucrat pe 4 fete cu 4 arbori - PH 260

Numar arbori prelucrare	4 buc
Numar role avans	5 buc
Viteza avans	2-12 m/min
Prelucrare pe 4 fete	l= 260 mm, h=10-90 mm
Prelucrare pe 2 fete	l=310 mm, h=10-90 mm
Prelucrare la rindeluire	l = 310 mm





Gama de utilaje a producatorului suedez MORETENS este completata de masina multifunctionala de frezat cu arbore inclinabil -45° - $+235^{\circ}$ si masina combinata MH 410 pentru indreptare – rindeluire - frezare laterala



Masina multifunctionala de frezat – MF30

Putere motor	3 kW
Viteza de rotatie a ax-ului	3.000/6.000/9.000/14.000 r.p.m.
Diametrul ax-ului	$\varnothing 30$ mm
Ax interschimbabil	standard
Inclinare arbore	-45° - $+235^{\circ}$
Inaltime utila	130 mm
Cursa ax in plan vertical	500 mm
Cursa ax in plan orizontal	350 mm

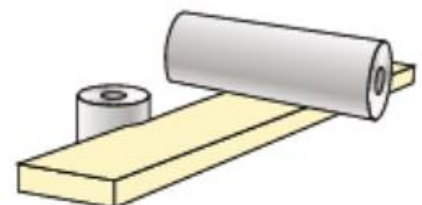
Ferastrau circular cu masa mobila – PS 315

Putere motor	3 kW
Viteza de rotatie a panzai	4.400 r.p.m.
Diametrul max al panzei	$\varnothing 315$ mm
Inclinare panza	90° - 45°
Dimensiuni masa mobila	1.200 x 350 mm
Dimensiuni masa fixa	900 x 750 mm
Dimensiuni masa suport	500 x 350 mm



Masina combinata indreptare – rindeluire- frezare laterala MH 410

Putere motor unitate rindeluire	3 kW
Putere motor unitate frezare	3 kW
Putere motor avans	0.18 kW
Viteza de avans	5 m/min
Latime de prelucrare la indreptare	310 mm
Latime de prelucrare la indreptare	410 mm
Rigla de bazare la indreptare	1.100 x 152 mm
Diametrul arborelui de rindeluire	72 mm
Diametrul ax-ului unitatii de frezare	$\varnothing 30$ mm





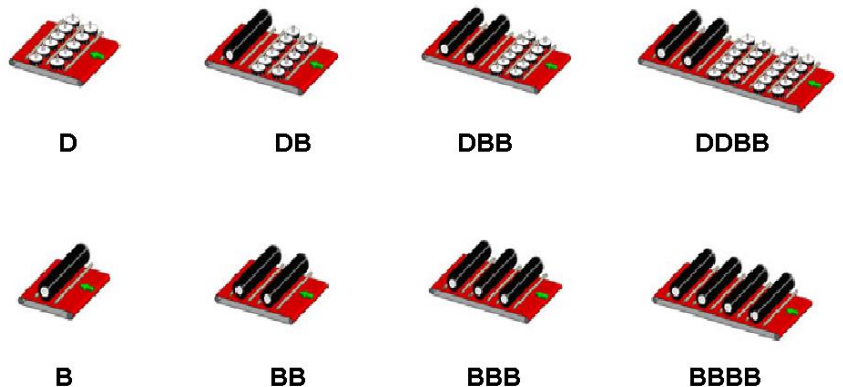
Finisarea este procedeul ce influenteaza calitatea produsului finit atunci cand este vorba de elemente de mobilier, binale sau elemente de decor. Solutiile pentru calibrare si slefuire de la **HOUFEK** sunt diferiteiate prin regimul de lucru recomandat, caracteristicile constructive, dotarile standard, variantele de dotari optionale si dimensiunile de prelucrare. Indiferent de gama, toate utilajele au motor independent pentru fiecare unitate de lucru.

Masini de calibrat si slefuit



#	CINDY	PONY	Buldog 3	Buldog 5	Buldog 7
Regim de lucru	Specific		Profesional		Industrial
Latime de prelucrare	300 / 400 mm	430 / 630 mm	630-1.100 mm	650 -1.300 mm	950 -1.300 mm
Variante de echipare	C / RC	C	R / C / RR / RC	R/C/RR/RC/FC/RRR/RRC/RFC	
Putere motoare		5.5 kW		5.5 -11 kW	7.5 – 18.5 kW
Numar maxim grupuri	2	1	2		3
Diametrul rolei	160 mm	120 mm	120 mm		160 mm
Lungime banda	1.900 mm	1.600 mm		1.900 mm	2.200 mm
Viteza banda			18.5 m/s		
Viteza de avans piesa			4.5/9 m/min		
Inaltimea pieselor	3 – 200 mm		3-160 mm		
Greutate neta	590 – 820 mm	590 – 582 Kg	800 – 1.450 Kg	1.190 – 3.400 Kg	1.250 – 3.550 Kg

Masini pentru slefuit suprafete prelucrate



#	FINAL
Putere motor unitate cu periere	3 kW
Putere motor tambur	4 kW
Viteza de lucru unitate cu perii	50 – 300 r.p.m.
Viteza de lucru tambur	1.000 r.p.m.
Viteza de avans alimentare	4.5 / 9 m/min
Latimea de prelucrare	1.100 / 1.350 mm
Inaltime maxima piesa de prelucrat	100 mm
Configuratii posibile	

De discutat – raportat la destinatia in procesul de productie



Twingo este o masina de periat si/sau slefuit produsa de HOUFEK s.r.o. in doua dimensiuni de prelucrare 400 mm / 600 mm. Tipul de operatie ce se doreste a fi aplicata elementelor de prelucrat este influentat de tipul de perie cu care este dotata masina. Grupul / grupurile de prelucrare sunt reglabile individual, ceea ce face posibila folosirea concomitenta a unor perii de tip sau diametre diferite pentru a atinge gradul de finisare dorita printr-o singura trecere.

Masina de rustificat si slefuit

**TWINGO 400****TWINGO 600**

#

Puterea motorului	4 kW x n grupuri de prelucrare	
Configuratie (nr grupuri de prelucrarre)	1 - 4	1 - 6
Viteza de rotatie a sculei	1.140 r.p.m. (optional – 180 – 1.000 r.p.m)	
Viteza de avans	4.5 / 9 m/min (optional – 3-15 m/min)	
Latimea de prelucrare	300 mm	600 mm
Inaltimea maxima de prelucrare		300 mm
Diametrul minim / maxim al periei		120-300 mm
Greutate	510 - 880 Kg	820 – 1.120 Kg

Masini de slefuit cu banda orizontala



#

Basset**Husky**

Putere motor principal	3 kW	
Lungime banda de slefuit	5.900 mm - 8.000 mm	
Latime banda de slefuit	150 mm	
Viteza banda de slefuit	17 m/s	
Lungimea mesei de lucru	1.000 – 3.000 mm	
Latimea mesei de lucru	800 mm	
Cursa maxima pe inaltime	Manual 540 mm	Motorizat 420 mm
Cursa maxima pe orizontala	700 mm	
Greutate maxima piesa de prelucrat	100 Kg	
Inclinare grup de slefuire	0°-90°	-
Diametrul de conectare la exhaustare	2 x 100 mm	
Greutate neta	515 - 525 Kg	600-645 Kg



Utilajele standard de tamplarie din gama profesional sau industrial de la HOUFEK, proiectate si construite conform acelorasi principii, difera prin anumite dotari d.p.d.v. electric si electronic. Dimensiunile meselor de lucru, reglajul usor si stabil si dotarea cu arbore cu cutite amovibile dispuse elicoidal sunt cateva caracteristici ce recomanda masinile de rindeluit de la HOUFEK seria SP.

Masini pentru rindeluit la grosime



#	SP 430	SP 530	SP 630	A 530	A 630	A 800
Tensiune de alimentare				3 x 400 V		
Puterea motorului	4 kW			5.5 kW	7.35 kW	11 kW
Viteza de rotatie a arborelui	4.800 r.p.m.				4.500 r.p.m.	
Viteza de avans	4 / 8 m/min				4-19 m/min	
Latime de prelucrare	430 mm	530 mm	630 mm	530 mm	630 mm	800 mm
Inaltime de prelucrare		3 - 250 mm			3 - 300 mm	
Diametrul arborelui			Ø120 mm			Ø150 mm
Numar cutite	4 buc	Optional arbore de rindeluire cu cutite amovibile dispuse elicoidal				
Adancime max. de prelucrare		5 mm			8 mm	
Numar coloane ridicare masa				4 buc		
Dimensiuni lungime masa		900 mm			1.200 mm	
Conectare la exhaustare				Ø150 mm		
Greutate neta	600 Kg	692 Kg	762 Kg	1.020 Kg	1.160 Kg	1.380 Kg

Masini pentru indreptat



#	SR 430	SR 530	R 430	R 530
Tensiune de alimentare			3 x 400 V	
Puterea motorului		4 kW		5.5 kW
Viteza de rotatie a arborelui			4.700 r.p.m.	
Lungimea mesei de indreptare		2.700 mm		3.050 mm
Lungimea meselor alimentare/iesire		1.220 / 1.480 mm		1.370 / 1.670 mm
Latime de prelucrare	430 mm	530 mm	430 mm	530 mm
Dimensiunea riglei			1.300 x 150 mm	
Inclinarea riglei pentru fuguire			90° - 45°	
Diametrul arborelui			Ø120 mm	
Numar cutite	4 buc - Optional arbore de rindeluire cu cutite amovibile dispuse elicoidal			
Adancime maxima de prelucrare			5 mm	
Greutate neta	486 Kg	620 Kg	530 Kg	590 Kg



Destinate dimesionarii panourilor din lemn sau innobilate si deasemenea operatiilor de spintecare sau retezare, ferastraele circulare cu masa mobila de la HOUFEK se recomanda prin structura masiva, fiabilitate si stabilitatea reglajelor. Masa mobila din aluminiu anodizat cu profil multicameral gliseaza lin pe sinele de otel.

Ferastraie circulare cu masa mobila



#	PF 315	PF 350	P 450	P550
Putere motor principal	4 kW	6 kW	
Putere motor incizor		0.75 kW		
Diametrul panza principala	Ø315 mm	Ø350 mm	Ø450 mm	Ø500 mm
Viteza de rotatie panza principala	4.500 r.p.m.	3.500 /4.500	6.000 r.p.m.
Diametrul panza incizor		Ø120 mm		
Viteza de rotatie panza incizor		8.500 r.p.m.		
Inaltime de taiere	97.5 mm	115 mm	150 mm	150 mm
Lungime masa mobila	3.010 mm	3.200 mm	
Latime masa mobila	380 mm	416 mm	
Lungime rigla transversala		3.200 mm		
Inclinare unitate de taiere		90° - 45°		
Diametrul de conectare la exhaustare	Ø60 + Ø125 mm	Ø80 + Ø125 mm	
Greutate neta	700 Kg	800 Kg	1.250 Kg	1.320 Kg

Masina pentru slefuir canturi



#	HB 1000	HBK 3200
Putere motor principal		3 kW
Putere motor oscilare	0.2 kW	0.3 kW
Lungime banda de slefuit		3.200 mm
Latime banda de slefuit	200 mm	150 mm
Viteza banda de slefuit	14 m/s	15 m/s
Lungimea mesei de lucru	1.000 mm	2.180 mm
Latimea mesei de lucru	400 mm	1.030 mm
Inclinare masa suport	0°-45°	-
Diametrul de conectare la exhaustare	2 x Ø120 mm	Ø150 mm
Greutate neta	500 Kg	560 Kg



JET Tools ofera gama completa de utilaje standard si combinate, pentru prelucrarea secundara a lemnului, pentru activitati hobby si regim de lucru profesional. Solutiile prezentate se recomanda dupa caz prin versatilitate si precizie fiecare produs fiind riguros testat conform aplicatiei si a regimului pentru care a fost proiectat.



Ferastrae circulare cu masa mobila

#	JTS-315SP	JTS-600	JTS-1600
Tensiune		220 V / 3 x 400 V	
Putere motor	3.1 Kw	2.5 kW	3.kW
Viteza de rotatie	2.800 r.p.m.	4.000 r.p.m.	4.500 r.p.m.
Dimaterul panzei	Ø315 mm	Ø250 mm	Ø315 mm
Inclinare panza	0°- 47°	0°- 45°	
Unitate incizor	-	-	Inclusa
Inaltime de taiere	80 mm		100 mm
Lungime de taiere	610 mm	1.300 mm	1.600 mm
Latime de taiere	310 mm	610 mm	1.200 mm
Greutate neta	61 Kg	157 Kg	265 Kg

Ferastrae panglica

#	JBS- 9	JBS- 15	JBS- 18
Tensiune	220 V	220 V / 3 x 400 V	3 x 400 V
Putere motor	350 W	1.1 kW / 1.5.kW	3.55 kW
Viteza de rotatie	660 r.p.m.	760 r.p.m.	590 / 900 r.p.m.
Diametrul volantei	Ø240 mm	Ø375 mm	Ø470 mm
Lungimea panzei	1.575 mm	3.300 mm	3.810 mm
Latimea panzei	6 - 10 mm	3 – 25 mm	3 – 30 mm
Inclinare masa	0°- 45°	-5°- 45°	
Inaltime de taiere	80 mm	365 mm	457 mm
Latime de taiere	230 mm	360 mm	407 mm
Greutate neta	18 Kg	173 Kg	217 Kg



Ferastrae pentru decupat



#	JWSS-16MA	JWSS-22B
Tensiune		220 V
Putere motor	90 W	50 W
Viteza	550 – 1.600 s / min	400 – 1.550 s / min
Cursa panzei	15 mm	19 mm
Lungimea panzei	127 mm	130 mm
Inclinare panza	-	-45°- 45°
Inclinare masa	0°- 45°	
Inaltime de taiere	50 mm	48 mm
Latime de taiere	510 mm	565 mm
Greutate neta	12 Kg	31 Kg



Masina de frezat

#	JET JWS-34KX
Tensiune	220 V / 3 x 400 V
Putere motor	2.2 / 3 kW
Viteza de lucru	1.700/3.500/6.000/8.000 r.p.m.
Dimetrul maxim al sculei	180 mm
Diametrul maxim freze deget	70 mm
Inaltime maxima utila	120 mm
Cursa ax-ului	80 mm
Diametrul ax-ului	30 mm
Mandrine ptr freze deget	8 / 12 mm
Greutate	145 Kg

Masini combinate indreptare – rindeluire

#	JPT-8	JPT-310	JPT-410
Tensiune	220 V	220 V / 3 x 400 V	
Putere motor	1.5 Kw	2.2 / 3.5 kW	3 / 4.5 kW
Viteza de avans	3 m / min	7 m / min	
Viteza de rotatie	9.000 r.p.m.	5.500 r.p.m.	
Diametrul arborelui	Ø45 mm	Ø70 mm	
Numar cutite pe arbore	2 buc	3 buc	
Latime de prelucrare	200 mm	307 mm	407 mm
Arbore elicoidal	-	Optional	
Inaltime de prelucrare	3 - 120 mm	3 – 225 mm	
Adaos max de prelucrare	2 mm	3 / 4.5 mm	
Lungime masa	445 mm mm	1.400 mm	1.600 mm
Greutate neta	28 Kg	230 Kg	330 Kg



Masini de scobit si mortezat

#	JBM-5	JET 719A(S)	VD16
Tensiune		220 V	3 x 400 V
Putere motor	700 W	1.3 W	1.1 kW
Viteza de rotatie		1.450 r.p.m.	2.880 r.p.m.
Diametrul de prindere	10 mm	13 mm	16 mm
Sectiune maxima	12 x 12 mm	25 x 25 mm	-
Cursa sculei	120 mm	200 mm	140 mm
Inaltime maxima piesa	100 mm		195 mm
Dimensiune masa	150 x 345 mm	180 x 520 mm	200 x 500 mm
Inclinare masa	-	0°-35°	-
Inclinare motor	-	180°	-
Greutate neta	28 Kg	125 Kg	140 Kg



Masini de slefuit cu tambur orizontal*



#	JET 10-20 +	JWDS-1836	JET 22-44 OSC
Tensiune		220 V	
Putere motor	1.300 W	1.9 kW	2.3 kW
Viteza de rotatie	1.400 r.p.m	1.725 r.p.m.	1.400 r.p.m.
Viteza de avans		0-3 m/min	
Diametrul ax-ului	125 mm	127 mm	125 mm
Inaltimea piesei		0.8 – 75 mm	0.8 – 100 mm
Latime de prelucrare	2 x 255 mm	2 x 457 mm	2 x 560 mm
Lungime minima		60 mm	
Oscilatie	-	-	19 mm / 70 r.p.m
Greutate neta	44 Kg	85 Kg	160 Kg

*Laterala deschisa ce permite alimentarea panourilor mai late decat latimea tamburului

Masini de slefuit cu tambur orizontal

#	JET DDS 225	JET DDS 237
Tensiune		3 x 400 V
Putere motor	5.5 kW	8.5 kW
Viteza de rotatie		1.400 r.p.m
Viteza de avans		2 -3 m/min
Diametrul ax-ului	152 mm	127 mm
Inaltimea piesei		0.8 – 133 mm
Latime de prelucrare	635 mm	940 mm
Lungime minima		230 mm
Tambur rustificare	OPT	-
Greutate neta	332 Kg	440 Kg



Masina de slefuit cu danda vertical si disc



#	JSG-96	JET 31A
Tensiune		220 V
Putere motor	950 W	1.9 kW
Viteza banda	10 m / s	12 m / s
Viteza disc	1.400 r.p.m	2.400 r.p.m.
Diametrul disc	Ø230 mm	Ø300 mm
Dimensiune banda		150 x 1.220
Inclinare masa	0° - 45°	-15° - 45°
Dimensiuni masa		190 x 300 mm
Greutate neta	40 Kg	110 Kg



Masina de slefuit cu banda vertical si grup inclinabil

#	OES-80CSM
Tensiune	220 V / 3 x 400 V
Putere motor	2.8 kW
Viteza banda	16 m / s
Oscilatie	50 r.p.m.
Inaltime prelucrare	125 mm
Latime prelucrare	760 mm
Dimensiune banda	150 x 2.260 mm
Diametrul rola	110 mm
Inclinare grup slefuire	90° - 0°
Greutate neta	120 Kg

Masina de slefuit cu bobina oscilanta

#	JBOS-5	JOSS-S
Tensiune	220 V	
Putere motor	650 W	1.2 kW
Viteza de rotatie	1.425 r.p.m	1.400 r.p.m
Diametrul bobinei	6 – 50 mm	6 - 100 mm
Inaltime utila	125 mm	160 mm
Oscilatie	22 mm	38 mm
Inclinare masa	0° - 45°	-15° - 45°
Dimensiuni masa	370 x 370 mm	623 x 623 mm
Greutate neta	35 Kg	99 Kg



Strung pentru lemn

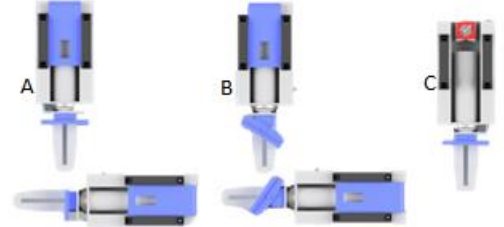
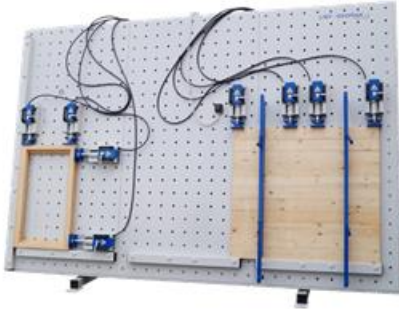


#	JWL 1440	JWL 1640	JWL 1840
Tensiune	220 V		
Putere motor	750 W	1.6 kW	2.1 kW
Viteza de rotatie	280 – 2.500 r.p.m	100 – 3.200 r.p.m.	
Lungime maxima piesa	1.100 mm	990 mm	
Lungime piesa OPTIONAL	1.608 mm	-	
Inaltimea de la baza	280 mm	419 mm	470 mm
Cursa pinolei		108 mm	
Latime suport		362 mm	
Ax / pinola		MK2	
Greutate neta	108 Kg	170 Kg	190 Kg



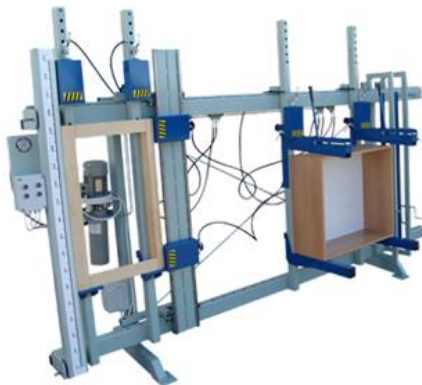
Gama completa pentru presarea panourilor si a grinzilor de lemn si inchiderea ramelor. Portofoliul cuprinde prese hidraulice pentru panouri, tip "evantai" cu 3, 4 si 6 planuri, prese pentru grinzi pana la 14.000 mm lungime si 145 mm grosime, prese universale pentru elemente pentru constructii.

Prese hidraulice pentru rame si panouri



#	LSU 2100/1500	LSU 2700/1500	LSU 3000/2000
Tensiune de alimentare		3 x 400V	
Dimensiune plan de lucru	2.150 – 1.580 mm	2.720 – 1.580 mm	3.060 – 2.030 mm
Dimensiuni maxime reper	2.500 x 1.400 mm	3.070 x 1.400 mm	3.400 x 1.400 mm
Grosime maxima reper		60 mm	
Inaltime maxima reper		1.050 / 1.400 mm	
Numar cilindrii	0 – 8 buc		0 – 10 buc
Cursa cilindrii		120 mm	
Presiune maxima cilindru		1.200 Kg	
Putere pompa hidraulica		0,75 kW	
Latime totala	2.680 mm	3.250 mm	3.600 mm
Adancime totala	850 mm	900 mm	950 mm
Inaltime totala	2.300 mm	2.600 mm	
Greutate neta	450 Kg	600 Kg	800 Kg

Prese hidraulice pentru rame si cutii



#	SLR 2500	SLR 3000	SLR 3500
Tensiune de alimentare		3 x 400V	
Lungime totala	3.200 mm	3.700 mm	4.200 mm
Adancime totala		850 mm	
Inaltime totala		2.340 - 2.740 mm	
Lungime maxima reper	2.500 mm	3.000 mm	3.500 mm
Inaltime maxima reper		1.800 / 2.100 mm	
Grosime maxima reper		90 mm	
Numar cilindrii orizontali		3 – 10 buc	
Numar cilindrii laterali		2 – 3 buc	
Cursa cilindrii		120 mm	
Adancime maxima cutii		600 mm	
Inaltime maxima panouri		1.400 mm	
Putere motor hidraulic		0.55 kW	



Prese pentru panouri din lemn



#	TH3	TH 4	TH 6
Tensiune de alimentare		3 x 400V	
Latime plan de lucru	2.000 – 6.000 mm		2.000 – 4.000 mm
Inaltime plan de lucru	1.050 - 1.250 mm	1.050 mm	750 mm - 1.050 mm - 1.250 mm
Grosime material		15 - 50 mm (standard)	
Grosime material		40 – 90 mm(optional)	
Forta presare	4 – 18 Kg/cm ²		4 – 20 Kg/cm ²
Numar cilindrii / plan	4 – 20 buc		4 – 12 buc
Cursa cilindru		90 mm	
Presiune maxima cilindru		2.000 Kg (standard)	
Presiune maxima cilindru		4.000 Kg (optional)	
Putere pompa hidraulica	1,1 – 4 kW		1,1 – 3 kW
Pozitionare plan de lucru		manual (standard)	
Pozitionare plan de lucru		Electric (optional)	
Putere motor pozitionare masa		Opt - 1,1 - 1,5 kW	

Prese hidraulice pentru grinzi lamelare



#	LH1	LH2	LHV
Tensiune de alimentare		3 x 400 V	
Latime plan de lucru	2.000 – 6.000 mm	2.000 – 20.000 mm	3.000 – 12.000 mm
Inaltime plan de lucru (standard)	750 mm	1.300 mm	1.300 mm
Inaltime plan de lucru (optional)	1.000 mm	150 mm - 200 mm - 250 mm	-
Grosime material (standard)	90 – 145 mm	90 – 250 mm	125 - 150 mm
Forta presare	3 – 15 Kg/cm ²		3 – 12 Kg/cm ²
Numar cilindrii / plan	4 – 16 buc	4 – 32 buc	4 – 36 buc
Cursa cilindru		90 mm	
Presiune maxima cilindru		4.000 Kg	
Putere pompa hidraulica	1,1 – 3 kW	2,2 – 4 kW	
Lungime totala	2.200 – 7.200 mm	2.200 – 21.000 mm	3.200 – 12.800 mm



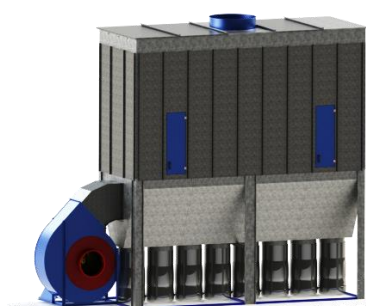
Instalatii locale de exhaustare

Date tehnice	ALWO 1	ALWO 2	ALWO 3	ALWO 4	ALWO 5	ALWO 6
Tensiune de alimentare		3 x 400 V			3 x 400 V	
Putere motor	1.5 kW	2.2 kW	3 kW	4 kW	5.5 kW	7.5 kW
Debit maxim	2.600	3.800	4.500	4.800	5.600	6.200
	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h
Numar saci filtranti	1 buc	2 buc	3 buc	4 buc	5 buc	6 buc
Suprafata filtranta	2.6 m ²	5.2 m ²	7.8 m ²	10.4 m ²	13 m ²	15.6 m ²
Dimensiune saci filtranti	Ø500 x 1.500 mm			Ø500 x 1.500 mm		
Numar saci colectori	1 buc	2 buc	3 buc	4 buc	5 buc	6 buc
Capacitate saci colectori	0.225 m ³	0.45 m ³	0.675 m ³	0.9 m ³	1.15 m ³	1.4 m ³
Diametru gura aspiratie	Ø 200 mm			Ø250 mm		
Nivel de zgomot	65 dB		70 dB		75 dB	
Greutate neta	60 Kg	75 Kg	100 Kg	130 Kg	145 Kg	160 Kg



Exhaustoarele locale din gama ALWO sunt solutia ideala pentru colectarea rumegusului in atelierile de tamplarie mici si mijlocii. In functie de tipul utilajului pe care il deserveste sau numarul acestora variantele propuse sunt cu unul pana la sase saci filtranti. Suprafata filtranta mare asigura respectarea standardelor de filtrare si a capacitatilor de exhaustare. Clasa de filtrare/permeabilitate se incadreaza in normele UE.

Filtre cu maneci



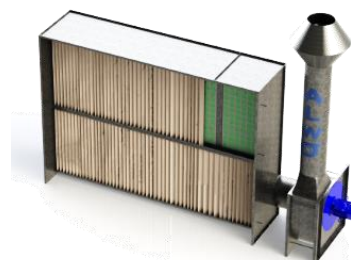
Date tehnice	F60/4	F90/6	F132/6	F220/10
Tensiune de alimentare	3 x 400 V			3 x 400 V
Putere motor ventilator	7.5 kW	15 kW	18.5 kW	37 kW
Tip ventilator	ATDC 450	ATDC 500	ATDC 560	ATDC 900
Debit maxim	7.500 m ³ /h	11.000 m ³ /h	16.500 m ³ /h	25.000 m ³ /h
Numar saci filtranti	50 buc	75 buc	105 buc	175 buc
Suprafata filtranta	60 m ²	90 m ²	132 m ²	220 m ²
Dimensiune saci filtranti	Ø200 x 2.000 mm		Ø200 x 2.200 mm	
Numar saci colectori	4 buc	6 buc	10 buc	10 buc
Capacitate saci colectori	1 m ³	1.5 m ³	2.25 m ³	2.25 m ³
Scuturare cu motovibrator	Inclus			
Diametru gura de absoritie	Max 300 mm			Max 500 mm

Proiectate pentru asigurarea exhaustarii in regim centralizat filtrele cu maneci ALWO sunt destinate montajului in interiorul sau in exteriorul halei in functie de spatiu si flux. Avand in vedere vastele posibilitati de deservire la alegerea unui filtru cu maneci trebuie sa avute in vedere urmatoarele aspecte: amplasament pentru stabilirea constructiei carcasate sau deschise si numarul, tipul si simultaneitatea utilajelor deservite pentru stabilirea filtrului si a ventilatorului care sa corespunda cerintelor. Ventilatoarele centrifugale model ATDC pot aspira aer cu mult praf, rumegus, diferita tocatura, materiale granulare, dar exclus materiale filamentoase. Temperatura aerului nu trebuie sa depaseasca 60°C.

Pentru situatiile in care spatiul alocat este limitat sunt recomandate filtrele cu maneci "COMPACT" cu ventilator incorporat.

Front aspirant pentru vopsit cu perdea de apa / uscat

Date tehnice	ALWO W20	ALWO V20	ALWO W30	ALWO V30	ALWO W50	ALWO V50
Tensiune de alimentare	3 x 400 V					
Tip ventilator	ATDG 450		ATDG 500		ATDG 535	
Putere ventilator	1.5 kW		2.2 kW		3 kW	
Putere pompa de apa	0.75 kW	-	1.5 kW	-	2.2 kW	-
Debit pompa de apa	300 l	-	500 l	-	700 l	-
Debit maxim ventilator	7.000 m ³ /h		10.800 m ³ /h		20.200 m ³ /h	
Dimensiuni	2.000 x 800 x 2.200 mm		3.000 x 800 x 2.200 mm		5.000 x 800 x 2.200 mm	



Fronturile aspirante uscate, ALWO – V, sunt destinate montajului in cabinele de vopsit sau slefuit pentru a aspira aerul incarcat cu pulbere si vapori. Totodata acestea au rol de a retine pulberile prin cele doua sisteme de filtrare cu care sunt echipate: filtru de carton labirint si filtru caseta cu fibra de sticla. Fronturile au in dotare standard ventilator de aspiratie centrifugal cu motor electric, tubulatura de legatura front aspirant - ventilator conform schita de montaj, set de filtre, accesoriile de montaj.

Fronturile aspirante cu perdea de apa, ALWO - W, au in dotare o pompa de apa uzata care asigura debitul necesar formarii a trei perdele de apa si un ventilator centrifugal care asigura debitul de aspiratie necesar plus filtre uscate montate dupa cele trei perdele de apa. Gazele si pulberea absorbite de ventilator sunt obligate sa traverseze cele trei perdele de apa astfel avand loc procesul de "spalare", dupa care vor traversa filtrele uscate, astfel incat retinerea pulberilor sa fie maxima. Frontul este prevazut cu robineti care permit o facila descarcare/incarcare cu apa a acestuia.



SCULE DE PRELUCRARE SI CONSUMABILE



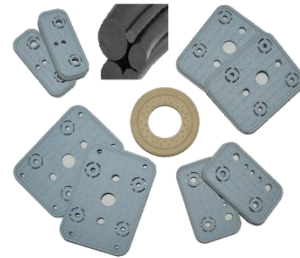
Panze circular pentru debitari, retazari si spintecari, pentru taieturi fine si taieturi inguste de diametru pana la 500 mm.
Panze incizor monocorp sau din doua bucati.
Pentru ferastreae circulare cu masa mobila, ferastreae de debitat in pachet, utilaje multilama, etc.

Scule de prelucrare PCD drepte sau profilate pentru prelucrari CNC indiferent de aplicatie, material sau dimensiuni.
Conuri HSK F63 si ISO30.



Indiferent de marca si tipul masinii de cant din atelierul dumneavoastra va oferim sculele de pre-frezare cu pastille brazate sau amovibile, cutite pentru grupurile de frezare si ticing si panze pentru grupul de taiere la capete.

Garnituri pentru ventuzele cu vacuum dimensiuni 120 x 50 mm, 125 x 75 mm, 140 x 115 mm si 160 x 115 mm si circulare Ø110 mm
Snur buretos pentru CNC-urile cu masa nesting.



Padele pentru masinile de cant si role presoare pentru sistemul de transport al masinilor de cant.

Furtun exhaustare din poliuretan cu perete transparent grisime 0.4, 0.6 mm si 0.9 mm cu insertie de sarma cuprata, diametre intre 50 – 400 mm. Livrare din stoc pentru diametrele uzuale.



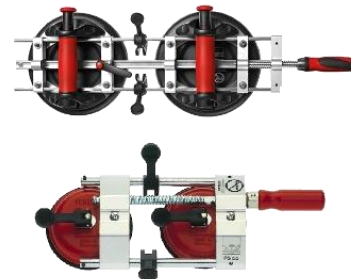


Dispozitivele de strangere STC de la Bessey au o cursa de autoreglare pe inaltime intre 20 mm - 35 mm in functie de modelul ales si se pot actiona de 5 ori mai repede fata de modelele conventionale. Forta de presare se poate regla, in functie de tipul materialului de fixat, pana la 2.500 N. Datorita multiplelor modalitati de fixare, cu talpa verticala paralela sau perpendiculara sau talpa orizontala, a directiei de strangere pe orizontala sau vertical si a materialelor din care sunt construite, clemele STC sunt pretabile atat fixarilor pentru prelucrari manuale sau automate cat si in prelucrarea diferitelor materiale (ex: metale, plastic, sticlasau lemn),



Manipularea panourilor de mari dimensiuni este mai sigura si mai usor de executat cu dispozitivele de manipulat panouri de la IQ Tools. Disponibile in diferite variante in functie de greutatea si grosimea panourilor.

Prelucrarea blaturilor din materiale compozite implica imbinari ale acestora in functie de spatiile si destinatia aleasa. Imbinarile trebuiesc facute perfect – invizibile – acesta fiind unul din avantajele folosirii acestor tipuri de materiale. Pentru a obtine imbinari perfecte – invizibile, trebuie in primul rand ca elementele sa fie egalizate pe tot aliniamentul. Cu dispozitivele PS de la Bessey acest lucru este posibil indiferent de dimensiunile si greutatea placilor.



Clemele GTR din otel sunt folosite impreuna cu profile "T" sau in bancurile de lucru ce permit introducerea falcii fixe prin profil / alezaj. Aceste cleme au avantajul inaltimei de prindere vs bride, atunci cand este cazul prinderilor pe masa unor echipamente, a fortei de fixare cand este folosit pentru fixarea sinelor de ghidaj pentru sculele de mana sau ambele atunci cand sunt folosite pe bancul de lucru pentru fixarea unor repere supuse prelucrarilor manuale. Disponibile in diferite dimensiuni si cu diferite tipuri de actionare.

Acolo unde nu este nevoie de o forta de strangere mare sau se pot folosi mai multe dispozitive de fixare, KliKlamp este solutia ideala. Fabricata din elemente din magneziu, plastic si otel aceasta este foarte usoara, cea mai mica clema cantarind doar 260 g, dar ofera posibilitate de stangere cu pana la 1.200 N. Sistemul de strangere rapid face posibila montarea / stangerea cu o singura mana. Latime de prindere 80 mm, lungime de prindere: 120 - 400 mm



Reprezentative pentru portofoliul Bessey sunt clemele din fonta. Acestea sunt de diferite lungimi, adancimi de prindere, grosimi si au diferite sisteme de strangere. Caracteristicile constructive ale acestora sunt forta mare de strangere si rezistenta partilor constructive. Gama de cleme din fonta Bessey este destinata industriilor prelucrarii lemnului si a metalului.



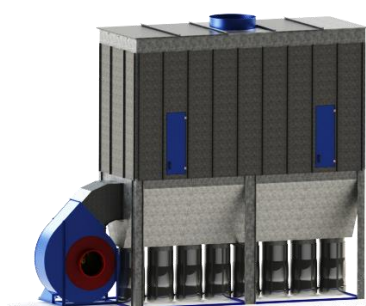
Instalatii locale de exhaustare

Date tehnice	ALWO 1	ALWO 2	ALWO 3	ALWO 4	ALWO 5	ALWO 6
Tensiune de alimentare		3 x 400 V			3 x 400 V	
Putere motor	1.5 kW	2.2 kW	3 kW	4 kW	5.5 kW	7.5 kW
Debit maxim	2.600	3.800	4.500	4.800	5.600	6.200
	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h
Numar saci filtranti	1 buc	2 buc	3 buc	4 buc	5 buc	6 buc
Suprafata filtranta	2.6 m ²	5.2 m ²	7.8 m ²	10.4 m ²	13 m ²	15.6 m ²
Dimensiune saci filtranti	Ø500 x 1.500 mm			Ø500 x 1.500 mm		
Numar saci colectori	1 buc	2 buc	3 buc	4 buc	5 buc	6 buc
Capacitate saci colectori	0.225 m ³	0.45 m ³	0.675 m ³	0.9 m ³	1.15 m ³	1.4 m ³
Diametru gura aspiratie	Ø 200 mm			Ø250 mm		
Nivel de zgomot	65 dB		70 dB		75 dB	
Greutate neta	60 Kg	75 Kg	100 Kg	130 Kg	145 Kg	160 Kg



Exhaustoarele locale din gama ALWO sunt solutia ideala pentru colectarea rumegusului in atelierile de tamplarie mici si mijlocii. In functie de tipul utilajului pe care il deserveste sau numarul acestora variantele propuse sunt cu unul pana la sase saci filtranti. Suprafata filtranta mare asigura respectarea standardelor de filtrare si a capacitatilor de exhaustare. Clasa de filtrare/permeabilitate se incadreaza in normele UE.

Filtre cu maneci



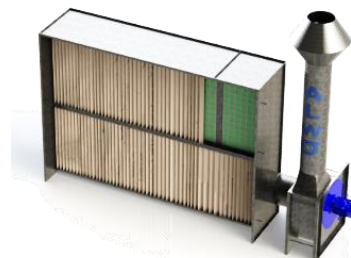
Date tehnice	F60/4	F90/6	F132/6	F220/10
Tensiune de alimentare	3 x 400 V			3 x 400 V
Putere motor ventilator	7.5 kW	15 kW	18.5 kW	37 kW
Tip ventilator	ATDC 450	ATDC 500	ATDC 560	ATDC 900
Debit maxim	7.500 m ³ /h	11.000 m ³ /h	16.500 m ³ /h	25.000 m ³ /h
Numar saci filtranti	50 buc	75 buc	105 buc	175 buc
Suprafata filtranta	60 m ²	90 m ²	132 m ²	220 m ²
Dimensiune saci filtranti	Ø200 x 2.000 mm		Ø200 x 2.200 mm	
Numar saci colectori	4 buc	6 buc	10 buc	10 buc
Capacitate saci colectori	1 m ³	1.5 m ³	2.25 m ³	2.25 m ³
Scuturare cu motovibrator	Inclus			
Diametru gura de absorbtie	Max 300 mm			Max 500 mm

Proiectate pentru asigurarea exhaustarii in regim centralizat filtrele cu maneci ALWO sunt destinate montajului in interiorul sau in exteriorul halei in functie de spatiu si flux. Avand in vedere vastele posibilitati de deservire la alegerea unui filtru cu maneci trebuie sa avute in vedere urmatoarele aspecte: amplasament pentru stabilirea constructiei carcasate sau deschise si numarul, tipul si simultaneitatea utilajelor deservite pentru stabilirea filtrului si a ventilatorului care sa corespunda cerintelor. Ventilatoarele centrifugale model ATDC pot aspira aer cu mult praf, rumegus, diferita tocatura, materiale granulare, dar exclus materiale filamentoase. Temperatura aerului nu trebuie sa depaseasca 60°C.

Pentru situatiile in care spatiul alocat este limitat sunt recomandate filtrele cu maneci "COMPACT" cu ventilator incorporat.

Front aspirant pentru vopsit cu perdea de apa / uscat

Date tehnice	ALWO W20	ALWO V20	ALWO W30	ALWO V30	ALWO W50	ALWO V50
Tensiune de alimentare	3 x 400 V					
Tip ventilator	ATDG 450		ATDG 500		2 x ATDG 535	
Putere ventilator	1.5 kW		2.2 kW		2 x 3 kW	
Putere pompa de apa	0.75 kW	-	1.5 kW	-	2.2 kW	-
Debit pompa de apa	300 l	-	500 l	-	700 l	-
Debit maxim ventilator	7.000 m ³ /h		10.800 m ³ /h		20.200 m ³ /h	
Dimensiuni	2.000 x 800 x 2.200 mm		3.000 x 800 x 2.200 mm		5.000 x 800 x 2.200 mm	



Fronturile aspirante uscate, ALWO – V, sunt destinate montajului in cabinele de vopsit sau slefuit pentru a aspira aerul incarcat cu pulbere si vapori. Totodata acestea au rol de a retine pulberile prin cele doua sisteme de filtrare cu care sunt echipate: filtru de carton labirint si filtru caseta cu fibra de sticla. Fronturile au in dotare standard ventilator de aspiratie centrifugal cu motor electric, tubulatura de legatura front aspirant - ventilator conform schita de montaj, set de filtre, accesoriile de montaj.

Fronturile aspirante cu perdea de apa, ALWO - W, au in dotare o pompa de apa uzata care asigura debitul necesar formarii a trei perdele de apa si un ventilator centrifugal care asigura debitul de aspiratie necesar plus filtre uscate montate dupa cele trei perdele de apa. Gazele si pulberile absorbite de ventilator sunt obligate sa traverseze cele trei perdele de apa astfel avand loc procesul de "spalare", dupa care vor traversa filtrele uscate, astfel incat retinerea pulberilor sa fie maxima. Frontul este prevazut cu robineti care permit o facila descarcare/incarcare cu apa a acestuia.

CEHISA

MOReTENS

HOUFEK

D LISY - DVOŘÁK CZ
SEDLCANY
TECHNOLOGIE LEPENÍ DŘEVA | WOOD GLUING TECHNOLOGY

JET

ALW
ECHIPAMENTE COMPLETE EXHAUSTARE

www.lemn-pal.ro
www.hobby-lemn.ro
www.brichetare-peletizare.ro

vanzari@lemn-pal.ro

0722.545.216